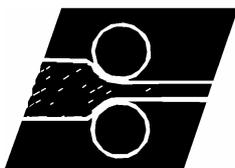


LUBRILAM S 30 L - I



TOTAL



LAVORAZIONE METALLI

Fluido base per laminazione metalli non ferrosi.

IMPIEGHI

- Fluido base non macchiante per la laminazione dell'alluminio.

SPECIFICHE

- FDA 21 CFR § 178.3910 (*Surface lubricants used in the manufacture of metallic articles*).
- FDA 21 CFR 178.3620 (*Mineral oil*)

VANTAGGI

- Bassissimo tenore in aromatici (0,03 %max) e in zolfo.
- Alta stabilità termica e agli U.V.
- Taglio molto stretto che permette una riduzione dei costi di esercizio

CARATTERISTICHE TIPICHE	METODI	UNITA'	LUBRILAM S 30 L - I
Aspetto	A vista	-	Limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/l	0,805
Colore Saybolt	ASTM D 156	-	>+30
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	1,92
Infiammabilità P.M.	ASTM D 93	°C	> 90
Tenore in aromatici totali	UV	ppm	< 300
Punto di anilina	ASTM D 611	°C	76
P.to. scorrimento	ASTM D 97	°C	- 33
Viscosità a 20°C	ASTM D 445	cSt	2.80
Curva distillazione :	ASTM D 86		
Punto iniziale		°C	> 220
Punto finale		°C	< 242

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

TOTAL ITALIA
Industria & Specialità
05-03-2010
LUBRILAM S 30 L - I
1/1

Questo lubrificante non presenta rischi particolari, se utilizzato seguendo le nostre raccomandazioni ed applicato correttamente.

E' disponibile sul sito www.quickds.com e presso il vostro rappresentante commerciale la scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella C.E.

TOTAL ITALIA SPA ha adottato
un sistema di qualità valutato da
Bureau Veritas Italia S.p.A.
conforme ai requisiti
ISO 9001:2000